

Échangeurs eau/eau

 Système de Gestion Qualité
certifié ISO 9001:2015


Caracteristiques

- Pompe de circulation en acier inox.
- Réservoir d'accumulation équipé de tube de remplissage et indicateur de niveau visuel.
- Thermostat électronique à microprocesseur pour contrôler et afficher la température du fluide.
- Affichage sur écran des messages d'anomalie du refroidisseur (optionnel sur les autres modèles monophasés).
- Échangeurs à haute efficacité d'échange thermique équipés d'une électrovanne marche/arrêt pour l'eau et d'un filtre de protection.
- Bypass de sécurité sur le circuit hydraulique.
- Caisse métallique de protection en acier S235 verni à poudre époxydique, effet crêpe semi-brillant.

Accessoires

- Pompes de circulation en acier inox et à haute pression.
- Vanne de régulation d'eau de réseau motorisée ou proportionnelle pour une hystérésis jusqu'à $\pm 0,5^\circ\text{K}$.
- Thermostat électronique différentiel avec sonde d'ambiance, précision au dixième de degré.
- Fluxostats pour contrôler le flux de l'eau, avec dispositif de détection des anomalies.
- Filtres eau lavables installés à l'extérieur sur la sortie de l'échangeur.
- Manomètres sur le circuit hydraulique et/ou sur le circuit frigorifique, sauf si déjà prévues en dotation standard.
- Soupape automatique de by-pass du circuit hydraulique.
- Roulettes pivotantes.
- Dispositif de détection des anomalies du refroidisseur, à distance.
- Connecteurs électriques personnalisés selon les exigences du client.
- Système PID pour une plus grande précision dans le contrôle de la température du fluide, avec thermostat électronique équipé de fonction Autotuning.
- Tensions d'alimentation spéciales.
- Caisse disponible à la demande dans toutes les tonalités RAL et en acier inox satiné (disponible jusqu'au modèle SCW-MP 350 inclus).
- Isolation hydraulique par l'intermédiaire d'une vanne d'arrêt sur reflux, électrovanne avec filtre sur aspiration.
- Niveau d'eau minimum électrique, avec alarme à distance.

- Système de chargement automatique de l'eau à l'intérieur du réservoir.
- Circuit hydraulique non-polluant avec raccords spéciaux, résistants à tout type de liquide utilisé.
- Raccords hydrauliques pour usage alimentaire

Avec son vaste choix de modèles et d'accessoires, la gamme SCW est à même d'offrir des solutions hautement personnalisées, visant à satisfaire les nécessités spécifiques des nombreuses applications industrielles des produits Euro Cold.

Les compétences et l'expérience acquises par Euro Cold au cours de ses plus de 30 ans d'expérience dans le secteur sont aujourd'hui à votre disposition. Notre point fort est la capacité de répondre aux nécessités des constructeurs de machines et de systèmes industriels en rapide et constante évolution. N'hésitez pas à nous contacter pour l'étude et la mise au point de la solution la plus adaptée à vos exigences spécifiques de contrôle de la température.

Caractéristiques techniques

MODEL	SCW-LP		
	25	45	60
Puissance frigorifique nominale (a) W	3460	5300	8150
Alimentation électrique	230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	
Échangeur	Plaques soudo-brasées AISI 316, complètes avec électrovanne et filtre de protection		
Eau de réseau (débit minimum) (e) l/min	12	20	25
Thermorégulateur électronique	Réglable de +5 to +35°C		
Débit l/min	12 - 42		13 - 72
Pompe (b) Pression bar	2.8 - 1.2		2.7 - 1.2
Max. puissance absorbée W	534	334	650
Réservoir thermoplastique (Cap. nominale) l	14	23	65
Nuisance sonore (à 1 m de distance) db (A)	64		70
Couleur de la caisse	RAL 7035		
Type de structure	SCW ECP1-B	SCW ECP2-B	SCW ECP3-B

Dessins techniques téléchargeables à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Poids et dimensions

Poids approximatif (réservoir vide) kg	58	70	98
Poids approximatif emballage kg	63	75	108
Dimensions (L x P x H) mm	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensions emballage (c) mm	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Notes

(a) Valeurs de référence: eau en sortie +22°C, température ambiante +17°C

Température max. du fluide en entrée dans le refroidisseur: +45°C

(b) Débit avec de l'eau pure

(c) Conditionnement standard: carton sur palette

Les rendements frigorifiques se réfèrent aux températures indiquées des fluides principaux (de réseaux) et secondaires (consommateur) avec une différence de température moyenne entre les fluides de 5°K

Température ambiante min. et max.: de +5 à +55°C

Pour des températures ambiantes supérieures à +35°C e pour utiliser des antigel, veuillez consulter notre Service Technique

Le delta de la pression d'eau du réseau entre entrée et sortie doit être d'au moins 2 bars. La pression absolue maximale ne doit pas dépasser 10 bars.

Humidité relative des lieux min. et max. (sans eau de condensation): de 10 à 85%

Température min. et max. de stockage: de +5 à +55°C

Raccords hydrauliques: voir les dessins techniques à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Toutes les mesures des fiches techniques sont indiquées en mm, sauf indications contraires

EURO COLD se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis préalable.

Caractéristiques techniques

MODEL	SCW-MP				
	95	160	200	300	350
Puissance frigorifique nominale (a) W	12440	20250	24880	32550	37920
Alimentation électrique	400V / 3ph / 50Hz				
Échangeur	Plaques soudo-brasées AISI 316, complètes avec électrovanne et filtre de protection				
Eau de réseau (débit minimum) (e) l/min	36	70	86	115	130
Thermorégulateur électronique	Réglable de +5 to +35°C				
Débit l/min	22 - 105		50 - 250		
Pompe (b) Pression bar	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3.2 - 1.3		
Max. puissance absorbée W	930	1280	1780		
Réservoir thermoplastique (Cap. nominale) l	65			160	
Nuisance sonore (à 1 m de distance) db (A)	70				
Couleur de la caisse	RAL 7035				
Type de structure	SCW D2-1C	SCW D2-2C		SCW D3-2C	

Dessins techniques téléchargeables à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Poids et dimensions

Poids approximatif (réservoir vide) kg	185	320
Poids approximatif emballage kg	195	330
Dimensions (L x P x H) mm	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
Dimensions emballage (c) mm	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

Notes

(a) Valeurs de référence: eau en sortie +22°C, température ambiante +17°C

Température max. du fluide en entrée dans le refroidisseur: +45°C

(b) Débit avec de l'eau pure

(c) Conditionnement standard: carton sur palette

Les rendements frigorifiques se réfèrent aux températures indiquées des fluides principaux (de réseaux) et secondaires (consommateur) avec une différence de température moyenne entre les fluides de 5°K

Température ambiante min. et max.: de +5 à +55°C

Pour des températures ambiantes supérieures à +35°C e pour utiliser des antigel, veuillez consulter notre Service Technique

Le delta de la pression d'eau du réseau entre entrée et sortie doit être d'au moins 2 bars. La pression absolue maximale ne doit pas dépasser 10 bars.

Humidité relative des lieux min. et max. (sans eau de condensation): de 10 à 85%

Température min. et max. de stockage: de +5 à +55°C

Raccords hydrauliques: voir les dessins techniques à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Toutes les mesures des fiches techniques sont indiquées en mm, sauf indications contraires

EURO COLD se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis préalable.